

Schweißzertifikat

TÜVRh-EN1090-2.00292.2017.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Marotec Mario Reinhardt Metallverarbeitung GmbH Sohlweg 53 41372 Niederkrüchten Deutschland
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungs-klasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Mario Reinhardt, Stufe B geb. am: 06.10.1969
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Jan Schönmakers, Stufe B geb. am: 30.07.1991
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	05.09.2017
Gültigkeitsdauer	04.09.2018
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum Köln, 05.09.2017
Masur/Ma

